



Teroson

Adhesin J 1626

Karta techniczna

Stan: 29.07.96

**Wiecznie żywy klej
nie zawierający plastyfikatorów
do pokrywania warstwą samoprzylepną
etykiel, materiałów tekstylnych i folii z tworzyw sztucznych
Baza: dyspersja wodna żywic syntetycznych**

Charakterystyka:

Adhesin J 1626 jest wiecznie żywym (permanentnie kleistym) klejem nie zawierającym rozpuszczalników i plastyfikatorów. Jest to klej na bazie wodnej dyspersji estrów akrylowych. Charakteryzuje się wysoką zarówno spójnością wewnętrzną (kohezją) jak i przylegalnością powierzchniową (adhezją). Po odparowaniu wody film kleju staje się przezroczysty i posiada wysoką odporność na procesy starzenia.

Zastosowania:

Adhesin J 1626 stosowany jest przede wszystkim do pokrywania warstwą samoprzylepną papieru (etykiety), folii z materiałów tekstylnych i tworzyw sztucznych (np. miękkie PVC, twarde PVC, poliester, polietylen). Ze względu jednak na różnorodność dostępnych na rynku folii zaleca się każdorazowo przeprowadzenie prób klejenia przed ostatecznym zaakceptowaniem produktu do produkcji.

W praktyce Adhesin J 1626 stosowany jest do klejenia folii na płytach wiórowych a przy produkcji elementów warstwowych do klejenia tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym z twardą pianką poliuretanową. Adhesin J 1626 nadaje się świetnie również do klejenia ze sobą płyt/powierzchni styropianowych

Dane techniczne:

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kolor: | mleczno-biały |
| po przeschnięciu: | bezbarwny przezroczysty |
| Zapach: | charakterystyczny własny |
| Konsystencja: | płynny, może być nakładany walcem lub natryskowo |
| Gęstość: | ok. 1,0 g/cm ³ |
| Zawartość ciał stałych: | ok. 67 ± 1,5 % |
| Konsystencja: | średniolepki |
| Lepkość: | 2000 - 3000 mPa.s |
| | (Brookfield RVT, Sp. 3, 20 Upm, 23 °C) |
| Wartość pH: | 6 -8 |
| Zużycie: | ok. 20-300 g/m ² , zależnie od jakości powierzchni klejonej i sposobu nanoszenia: |
| Rozcieńczalnik/Środek czyszczący: | woda |
| Temperatura nakładania: | 18 do + 25 °C |
| Temperatura pracy: | -20 do + 80 °C |
| krótkoterminowo: | (1 h): 100 °C |

Nakładanie:**Uwaga wstępna:**

Przed rozpoczęciem nanoszenia kleju należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i oleju.

Wykonanie klejenia:

Adhesin J 1626 наносzony jest zasadniczo dyszami szczelinowymi lub innymi dyszami. Możliwe jest również, po niewielkim rozcieńczeniu produktu, nakładanie walcem. Ze względu na wysoką zawartość ciał stałych produkt schnie bardzo szybko co w przypadku automatycznego nanoszenia determinuje konieczność jego szybkiego przepuszczania przez system dozujący. Zużycie produktu wynosi zwykle od ok. 20 do 150 g/m². W przypadku szorstkich lub silnie wsiąkliwych powierzchni koniecznością może być jednak znaczące zwiększenie ilości наносzonego produktu, do 300 g/m² i więcej.

Adhesin J 1626 zachowuje optymalne własności klejące jeśli naniesiony film kleju całkowicie przesechł przed złączeniem substratów przy czym należy zadbać aby w trakcie schnięcia oraz ewentualnego transportowania i magazynowania przed złączeniem substratów, naniesiona warstwa kleju nie była narażona na zakurzenie. Zabezpieczyć naniesiony klej przed wpływami otoczenia można np. poprzez odizolowanie warstwy kleju papierem silikonowym (łatwy do ponownego oddzielenia od kleju i nie pogarsza jego własności klejących)

Czyszczenie:

Resztki produktu/plamy w postaci nieutwardzonej - również na narzędziach pracy - mogą zostać usunięte ciepłą wodą. Po utwardzeniu można do tego celu zastosować octan etylu

Magazynowanie:

Zagrożenie przemarzeniem: tak
Zalecana temperatura składowania: 15 do 25 °C
Czas składowania: 9 miesięcy

Forma dostawy:

Hobok: 28 kg

**Wskazania/rady
dotyczące bezpieczeństwa
Oznaczenia transportowe:**

patrz karta bezpieczeństwa

Wskazówka:

Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia kleju i jego zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub dużego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność

Polska

**Henkel Polska S.A
ul. Domaniewska 41/MARS
PL-02-672 Warszawa
Telefon (022) 874 37 38
Telefax (022) 874 37 28**

Niemcy

**Henkel Teroson GmbH
D-69112 Heidelberg
Hans-Bunte-Straße 4
D-69123 Heidelberg
Telefon (06221) 704-0
Telefax (06221) 704-698**
