



# Terostat MS 939

18 Sierpień 2009

## OPIS PRODUKTU

Terostat MS 939 ma następujące właściwości:

<b>Technologia</b>	Modyfikowany polimer silanowy
Rodzaj produktu	Klej/Uszczelniacz
Składniki	Jednoskładnikowy
<b>Utwardzanie</b>	Wilgoć
<b>Zastosowanie</b>	Elastyczne klejenie montażowe
Wygląd	Biały, białawy, szary, czarny
Konsystencja	Pasta, produkt tiskotropowy
Zapach	Charakterystyczny

Terostat MS 939 to jednoskładnikowy klej/uszczelniacz na bazie modyfikowanego polimeru silanowego, który utwardza się do stanu elastycznego poprzez absorpcję wilgoci z powietrza. Reologia produktu jest dostosowana do łatwego nakładania pistoletem. Czas naskórkowania i utwardzania zależy od temperatury i wilgotności powietrza, a czas utwardzania zależy dodatkowo od głębokości spoiny. Poprzez podwyższenie temperatury i wilgotności powietrza czas utwardzania może zostać skrócony, podczas gdy niska temperatura i wilgotność powietrza spowalniają proces utwardzania i naskórkowania. Terostat MS 939 jest wyjątkowo odporny na osiadanie i bezpośrednio po przyłożeniu substratów osiągana jest wysoka odporność na spływanie („position tack”). Terostat MS 939 nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów, ani PVC. Wykazuje dobrą przyczepność do wielu rodzajów podłoży i jest podatny na malowanie powierzchniowe przy zastosowaniu odpowiednich powłok. Wykazuje dobrą odporność na promieniowanie ultrafioletowe i może tym samym być stosowany zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i na zewnątrz. Terostat MS 939 zachowuje wystarczającą wytrzymałość w temperaturach panujących w piecach naprawczych (max. 100°C). Terostat MS 939 nie kurczy się i dlatego też w powyższych warunkach nie występują naprężenia rozciągające oraz nie pojawia się deformacja powierzchni złączy. Aby uzyskać większą szybkość utwardzania, Terostat MS 9380 można stosować w technologii dwuskładnikowej. Patrz: osobna karta danych technicznych dla Terostat MS Power & Speed Technology lub Terostat MS 2c-Technology.

## Obszar zastosowań:

Terostat MS 939 stosuje się do następujących aplikacji: elastycznego klejenia metali i tworzyw sztucznych, np. klejenia poszycia bocznego i dachu w pojazdach i przyczepach kempingowych. Elastycznego uszczelniania szwów i złączy w produkcji samochodów, wagonów, kontenerów, nadbudówek samochodowych, w przemyśle metalowym i produkcji urządzeń, elektrotechnice, przetwórstwie tworzyw sztucznych, klimatyzacji i wentylacji i inne

## DANE TECHNICZNE

Gęstość, g/cm<sup>3</sup>, biały, szary: ok. 1.5

Gęstość, g/cm<sup>3</sup>, białawy: ok. 1.45  
 Gęstość, g/cm<sup>3</sup>, czarny: ok. 1.45  
 Odporność na osiadanie: nie osiada (profil DIN 15 mm)

Czas naskórkowania, min\*: ok. 10  
 Czas utwardzania, mm/24 hrs: ok. 3  
 Twardość Shore-A (ISO 868, durometr A): ok. 55  
 Wytrzymałość na rozciąganie (zgodnie z ISO 37), MPa: ok. 3.0

Wydłużenie przy zerwaniu (zgodnie z ISO 37, prędkość 200 mm/min),%: ok. 250

Naprężenie przy 100 % wydłużeniu (zgodnie z ISO 37), MPa: ok. 1.6

Zmiana objętości (zgodnie z DIN 52451), %: <2

Podatność na malowanie:

Odporność na promieniowanie UV:

Źródło promieniowania UV:

Odległość od próbki, cm:

Okres testowy, tygodnie:

Odporność QUV:

Źródło QUV:

Okres badania, tygodnie:

Odniesienie norma IEC 61215/61646 punkt 10.13:

Test odporności na gorące i wilgotne podane powietrze\*\*:

Okres badania, godziny: 1,000

Temperatura aplikacji, °C: 5 do 40

Zakres temperatur pracy, °C: -40 do +100

Krótkotrwała ekspozycja (do 1 godz.), °C: 120

\* ISO 291 standardowy klimat: 23°C, 50% względnej wilgotności powietrza  
 \*\*Parametry powietrza: 85°C, 85% względnej wilgotności powietrza

## Certyfikaty i Aprobaty

- Posiada aprobatę UL (Underwriters Laboratories) "Polymeric Adhesive Systems, Electrical Equipment - Component"; File: QOQW2.MH27655

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

### Uwaga wstępna:

Przed użyciem kleju konieczne należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki, która opisuje środki ostrożności i zasady stosowania produktu. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy, należy zawsze zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

### Przygotowanie powierzchni:

Substraty muszą być suche, oczyszczone i odtłuszczone. W zależności od rodzaju powierzchni może wystąpić konieczność poddania jej mechanicznej obróbce ścierną lub zastosowania podkładu w celu polepszenia adhezji. Do produkcji tworzyw sztucznych często stosuje się zewnętrzne środki antyadhezyjne, które muszą być całkowicie usunięte przed rozpoczęciem aplikacji klejenia lub uszczelniania. Ze względu na różny skład lakierów, a w szczególności lakierów proszkowych i dużą liczbę różnych substratów, należy przeprowadzić próbne aplikacje. Do czyszczenia powierzchni przed klejeniem lub uszczelnianiem zaleca się zastosowanie następujących środków czyszczących (rozcieńczalników) z portfolio Henkel: A lub FL lub Terostat 450. Terostat 450 w szczególności nadaje się do czyszczenia tworzyw sztucznych i powłok proszkowych. Podczas klejenia i uszczelniania takich substratów jak PMMA, np. Plexiglas®, poliwęglanów, np. Makrolon® lub Lexan® istnieje niebezpieczeństwo powstawania pęknięć naprężeniowych. Przed użyciem należy koniecznie przeprowadzić próbne aplikacje. Produkt ten nie ma przyczepności do polietylenu, polipropylenu ani PTFE. W przypadku substratów nie wymienionych powyżej zalecamy przeprowadzenie aplikacji próbnych.

### Zastosowanie:

. Niska temperatura kleju/uszczelnacza sprawia, że zwiększa się jego lepkość, co z kolei prowadzi do wolniejszego dozowania produktu. Można tego uniknąć podgrzewając produkt przed aplikacją do temperatury pokojowej. . Terostat MS 939 można także nakładać bezpośrednio z hoboków lub beczek przy pomocy pomp wysokociśnieniowych z tłokami nadążnymi. Patrz: osobne wskazówki dotyczące aplikacji produktów Terostat MS z hoboków i beczek.

### Czyszczenie:

Do czyszczenia sprzętu aplikacyjnego zanieczyszczonego nieutwardzonym klejem Terostat MS 939 zaleca się stosowanie następujących środków czyszczących (rozcieńczalników) z portfolio Henkel: A lub FL.

## PRZECHOWYWANIE

Wrażliwość na mróz	Nie
Zalecana temperatura przechowywania, °C	10 do 25
Dopuszczalny czas przechowywania (w zamkniętym oryginalnym opakowaniu), mies.	12

## INFORMACJE DODATKOWE

### Klauzula zrzeczenia się odpowiedzialności:

Podane informacje, szczególnie zalecenia odnośnie aplikacji i stosowania pasty są oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy, zalecamy każdorazowo przeprowadzenie testów w celu sprawdzenia przydatności naszych produktów do konkretnego procesu lub aplikacji. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej, ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą do odpowiedzialności, jeżeli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub widocznego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność.

Referencje 0.0