

LOCTITE[®] 3478[™] Superior Metal

kwiecień 2008

OPIS PRODUKTUCharakterystyka produktu LOCTITE[®] 3478[™] Superior Metal

Technologia	Epoksydowa
Związek chemiczny	Żywica epoksydowa
Barwa (składnik A)	Szary ^{LMS}
Barwa (składnik B)	Biały ^{LMS}
Wygląd (mieszanka)	Gęsta ciemnoszara pasta
Składniki	Dwuskładnikowy - wymaga mieszania
Proporcje mieszania, objętościowo-Żywica: Utwardzacz	4 : 1
Proporcje mieszania, wagowo-Żywica : Utwardzacz	7,25 : 1
Utwardzanie	W temperaturze pokojowej po wymieszaniu
Zastosowanie	Utrzymanie ruchu maszyn i urządzeń przemysłowych
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> Wysoka zawartość żelazokrzemu Odporność na korozję, ścieranie i chemikalia Szybka odbudowa zużytych części - skraca czas przestoju Doskonała adhezja - tworzy trwałą spoinę Długotrwałość

LOCTITE[®] 3478[™] Superior Metal jest dwuskładnikowym produktem na bazie żywicy epoksydowej z wypełniaczem żelazokrzemowym. Charakteryzuje się znakomitą odpornością na korozję, szkodliwe związki chemiczne i na ścieranie. Zakres temperatur pracy od -30 °C do +120 °C. Doskonały dla odbudowy zniszczonych powierzchni. Typowe zastosowania obejmują regenerację zużytych wałów i gniazd łożyskowych, uszczelnianie przecieków w instalacjach rurowych, uzupełnianie pęknięć w zbiornikach paliwowych lub gazowych, naprawa zerwanych gwintów, pękniętych obudów akumulatorów, przeciekających zbiorników.

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO**Składnik A:**

Gęstość @ 25 °C 2,5 do 2,71^{LMS}
 Lepkość, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Wrzeczono TF, prędkość 6 obr. / 1 200 000 do 2 100 000^{LMS} min.

Składnik B:

Gęstość @ 25 °C 1,42 do 1,48^{LMS}
 Lepkość, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
 Wrzeczono TF, prędkość 6 obr. / 1 800 000 do 3 000 000^{LMS} min.

Wydajność zestawu 232 cm² przy grubości warstwy 6 mm
 0,45 kg (36 in² przy grubości warstwy 0,25 in)

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA**Własności utwardzania**

Czas przydatności do nałożenia w 25 °C, minut 20
 Czas utwardzania w 25 °C, godz 6
 Czas pełnego utwardzenia w 25 °C, godz 24

TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Utwardzanie w 25 °C

Własności fizyczne:

Twardość, ISO 868 (Shore D), 90
 Wytrzymałość na ściskanie, ISO 604 N/mm² 125
 (psi) (18 000)
 Wytrzymałość na rozciąganie, ISO N/mm² 38
 527-2 (psi) (5 500)

TYPOWE PARAMETRY MATERIAŁU UTWARDZONEGO**Własności kleju**

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587:
 Stal śrutowana N/mm² 17
 (psi) (2 500)

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące stosowania

- Powierzchnie do nakładania masy muszą być czyste i suche. Dla lepszej przyczepności powierzchnie przeszlifować lub poddać obróbce strumieniowo-ściernej.
- Zmieszać żywicę z utwardzaczem w odpowiedniej proporcji i energicznie wymieszać, aż do uzyskania jednolitej barwy.

3. Nanieść wymieszaną masę na przygotowaną powierzchnię.
4. W temp. 25°C, czas przydatności materiału do nałożenia wynosi 20 minut a czas utwardzania 6 godz.

UWAGA: Podczas stosowania tego preparatu nie wdychać jego oparów

Wskazówki techniczne dotyczące pracy z epoksydami

Czas przydatności do nałożenia i czas utwardzania zależą od temperatury i masy produktu:

- Im wyższa temperatura, tym szybsze utwardzanie.
- Im większa masa produktu, tym szybsze utwardzanie.

Aby przyspieszyć proces utwardzania epoksydów w niskich temperaturach:

- Przechowywać je w temperaturze pokojowej.
- Podgrzać naprawianą powierzchnię, aż będzie ciepła w dotyku.

Aby spowolnić proces utwardzania epoksydów w wysokich temperaturach:

- Mieszać epoksyd w małych ilościach.
- Schłodzić żywicę/utwardzacz.

Norma Materiałowa Loctite

LMS z dnia kwiecień 28, 2001 (Składnik A) i LMS z dnia czerwiec 3, 2001 (Składnik B). Dla wybranych właściwości produktu i dla każdej szarży, dostępne są raporty z testów. Raporty LMS zawierają wyniki badań wybranych parametrów, prowadzonych podczas kontroli jakości i określonych jako zgodne z wymaganiami klienta. Dodatkowo prowadzone są pełne badania jakości produktu oraz jego zgodności z normami. Szczególne wymagania klienta dotyczące wymagań, mogą być koordynowane przez dział jakości Henkel Loctite.

Przeliczniki

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm x 0,039 = cal
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lbs
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 Nm x 8,851 = lbs
 Nm x 0,738 = lb-ft
 Nmm x 0,142 = oz-cal
 mPas = cP

Magazynowanie

O ile na etykiecie nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8 °C a 21 °C.

Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić właściwości produktu.

Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazówkami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej.

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 0.3